



CITTA' DI LUNI  
PROVINCIA DELLA SPEZIA  
AREA SERVIZI ALLA PERSONA

**MODELLO AUTOCERTIFICAZIONE**

Il sottoscritto \_\_\_\_\_

nato a \_\_\_\_\_ prov/stato estero) \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_

residente a LUNI (SP) Via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_

Codice Fiscale \_\_\_\_\_ tel. \_\_\_\_\_

e-mail \_\_\_\_\_

in qualità di titolare del contratto di locazione dell'alloggio sito nel Comune di LUNI (SP) in

Via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_

**DICHIARA SOTTO LA PROPRIA RESPONSABILITA'**

consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 496 del codice penale in caso di dichiarazione mendace, sotto la propria responsabilità, ai sensi e per gli effetti degli articoli 46 e 47 del D.P.R. 28 dicembre 2000 n.445

Di aver subito, a causa dell'emergenza epidemiologica in corso Covid-19, nell'anno 2022 una perdita reddito IRPEF superiore al 25% rispetto all'anno precedente, come da documentazione allegata alla presente autocertificazione :

- ISEE 2023 CORRENTE

oppure:

- dichiarazione dei redditi 2022 e 2021 (730 - Mod Unico 2022 (reddito 2021) e 2021 (redditi 2020).

LUNI, \_\_\_\_\_

FIRMA DEL DICHIARANTE

\_\_\_\_\_